

AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK HUSKY



Najlepsze polskie automaty odpowietrzające

**PRODUKT
POLSKI**





AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK HUSKY – najlepsze polskie automaty odpowietrzające

DLACZEGO WARTO ZAINSTALOWAĆ AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK INSTALACJI CHŁODNICZEJ?

- powietrze gromadzi się w okolicy zimniejszych powierzchni działa jak izolator, pogarszając wymianę ciepła w skraplaczu,
- całkowite ciśnienie w skraplaczu jest sumą ciśnienia amoniaku i powietrza,
- oszczędność czynnika chłodniczego podczas usuwania powietrza,
- dzięki obniżeniu ciśnienia skraplania pobór prądu przez agregaty spada o około 9% a ich wydajność wzrasta o 5%!

GDZIE GROMADZI SIĘ POWIETRZE W INSTALACJI AMONIAKALNEJ?

- Powietrze oraz inne gazy nieskraplające gromadzą się po stronie wysokiego ciśnienia instalacji chłodniczej (zbiorniki cieczy, skraplacze).
- Rurociągi wypełnione cieczą, stanowią blokadę dla przedostawania się powietrza do dalszej części instalacji chłodniczej. W zależności od warunków zewnętrznych oraz parametrów pracy, powietrze może znajdować się w różnych miejscach układu.

Jedynie sekwencyjne, systematyczne odpowietrzanie określonych punktów zapewnia prawidłową pracę instalacji.



AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK HUSKY

– najlepsze polskie automaty odpowietrzające



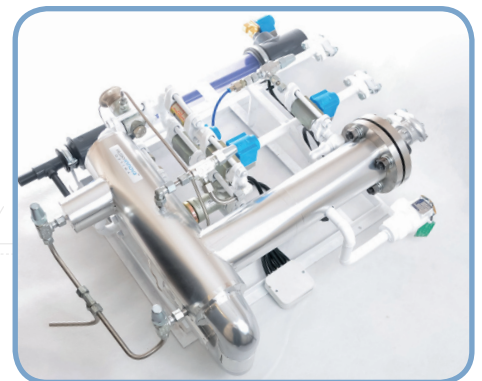
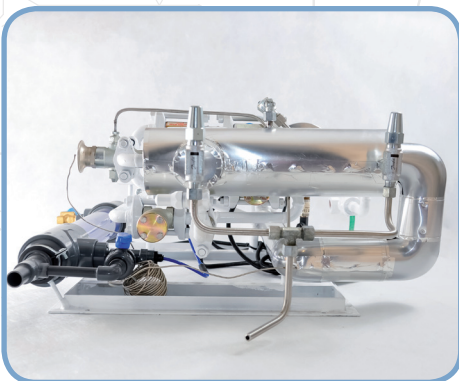
SKĄD W INSTALACJI POWIETRZE I INNE GAZY NIESKRAPLAJĄCE?

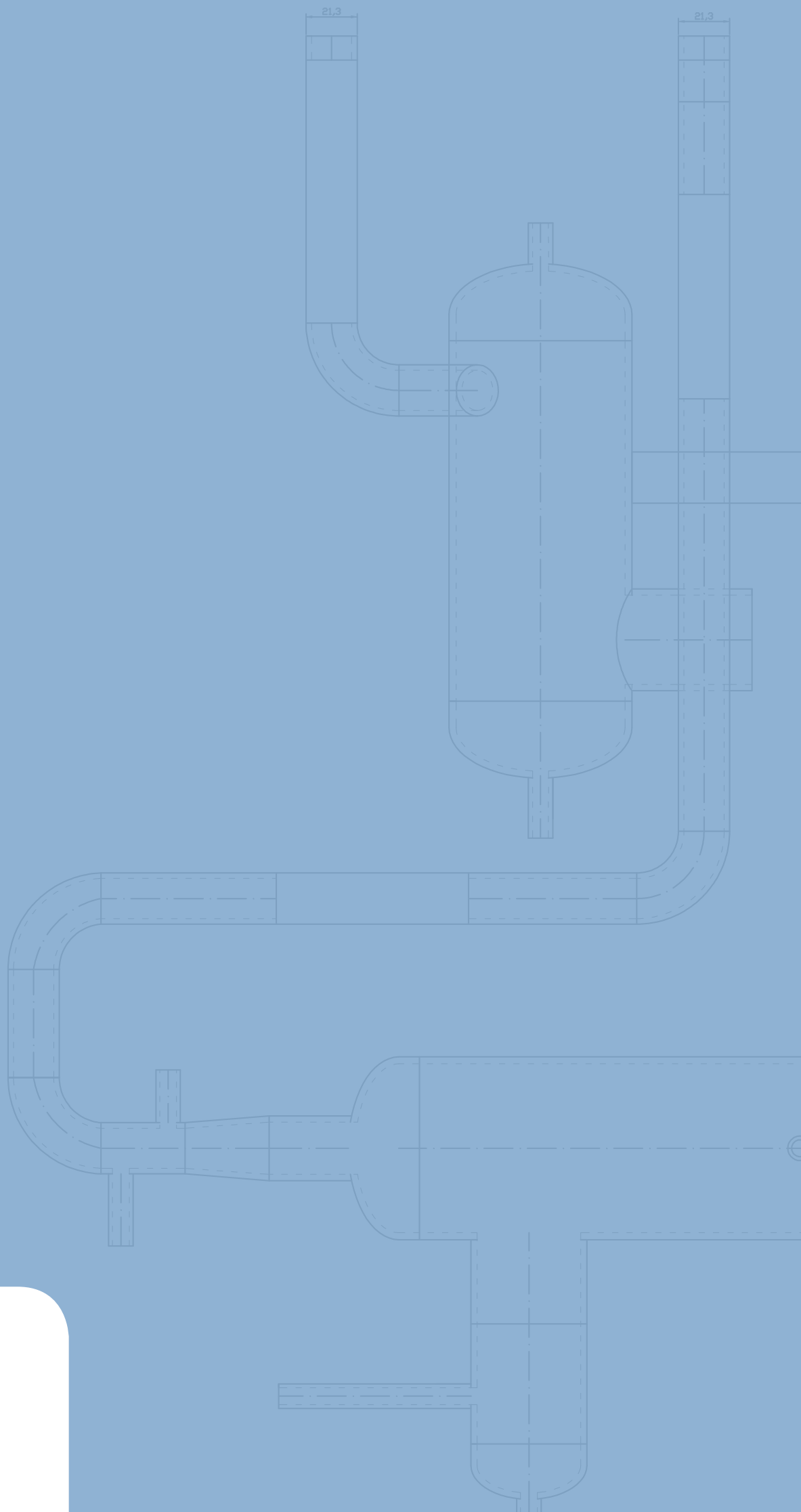
- powietrze dostaje się do układu podczas uzupełniania ilości amoniaku, oleju oraz prac remontowych i modernizacyjnych,
- w wysokiej temperaturze amoniak i olej rozpadają się między innymi do wodoru i azotu, mogących stwarzać zagrożenie wybuchowe,
- w instalacjach pracujących stale lub okresowo na podciśnieniu powietrze dostaje się przez wszelkie nieszczelności (na dławicach, kołnierzach itp.),
- powietrze usuwane z odpowietrznika zawiera do 200 razy mniej amoniaku niż w przypadku ręcznego odpowietrzania instalacji chłodniczej.

DLACZEGO ODPOWIETRZNIK HUSKY INNOVA AUTO PURGER?

- Skraplacz posiada wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej o wydajności większej niż dostępne na rynku odpowietrzniki.
- Odpowietrznik automatycznie wykrywa powietrze, w razie jego braku wchodzi w tryb czuwania. Czas odpowietrzania poszczególnych punktów zależy od ich zapowietrzenia.

- Wyeliminowano sondę pojemnościową wrażliwą na zaolejenie.
- Wyeliminowano wymagające regularnej wymiany filtry z dyszą.
- Zastosowano sterownik PLC wraz z panelem (wyświetlanie parametrów i stanów pracy). Istnieje możliwość włączenia sterowania pracą odpowietrznika w centralny układ maszynowni.
- Standardowo przygotowano cztery punkty odpowietrzania – ilość punktów należy podać przy zamawianiu odpowietrznika (8, 12, 16 lub 20 punktów).
- Odpowietrznik standardowo wyposażony w barbotkę wodną wraz z elektrozaworem wodnym.
- Wyposażony w dwa ręczne zaworki do odolejania.
- Proste serwisowanie, niewielka ilość części wymiennych (większość kosztów to praca serwisanta).
- Elektroniczny pomiar temperatury, ciśnienia mieszaniny powietrzno- amoniakalnej.
- Szybki i prosty montaż w instalacji chłodniczej.





Husky Innova Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 1
89-430 Kamień Krajeński

tel. 692-92-12-12
fax. 41-243-85-40

www.huskyinnova.pl